公告本

41188**9**

申請日期:

1 / Y.

素號:タンでラノヒセ

(以上各欄由本局填註)

		新型專利說明書
_	中文	雷射鑽頭定位結構 411888
新型名稱	英 文	·
二、創作人	姓 名(中文)	1. 丁治宇
	姓 名 (英文)	1.
	國籍	1. 中華民國 1. 台北縣五股鄉水碓路十六巷十六號六樓
	住、居所	
三、請人	姓 名 (名稱) (中文)	1. 敦樸企業股份有限公司
	姓 名 (名稱) (英文)	1.
	國籍	1. 中華民國 1. 台北縣三重市重新路五段六0九巷六號八樓之六
	住、居所 (事務所)	
	代表人 姓 名 (中文)	1. 丁治宇
	代表人 姓 名 (英文)	1.

四、中文創作摘要 (創作之名稱:雷射鑽頭定位結構)

英文創作摘要 (創作之名稱:)



五、創作說明 (1)

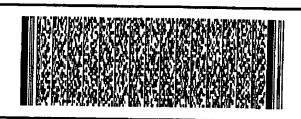
[創作之範圍]

本創作是有關一種雷射標定鑽頭尖結構,特別是一種設於鑽孔設備中,可發出兩道雷射光面於鑽頭尖交叉會合之雷射標定結構,使鑽頭尖抵到被鑽面時,映出標示鑽點的雷射交叉光跡,使鑽頭尖易對準容易,且方便昏暗處鑽孔照明使用者。

[創作之背景說明]

- 1. 由於單單一點的鑽頭尖非常細小,目視準確不易,且如手電鑽使用時,容易受手抖偏離的鑽頭尖,不容易隨時察覺鎖頭尖的偏離量,使描劃鑽孔中心後,依然難以對正鑽出準確的孔位。
- 2. 又,鑽孔設備連接鑽頭處,皆有包覆驅動機件的寬大殼體,從殼體末稍往前瞄鑽頭尖,進行對正時,常受到殼體壁的阻擋,不易對正,眼睛必須要斜視一定角度,或





五、創作說明(2)

非常靠近鑽頭尖,才能正確瞄準,而鑽孔施力處,往往在設備對應鑽頭尖的遠端,使工作人員瞄準後,須改變很大的身體姿勢,造成鑽孔作業的麻煩。

3. 再者,如夜間昏暗時刻,或陰暗狹窄之昏暗場所,實施鑽孔作業時,不佳的環境光線,使施工人員無法直接目視鑽孔尖與劃叉標示,必須再藉助其它光源打亮鑽孔位置,形成鑽孔的不便。

有鑑於習見鑽孔設備對準鑽孔記號上,有上述之種種缺失,本創作人乃積極研究改進之道,經過一番艱辛的創作過程,終於有本創作產生。

<創作之總論>

因此,本創作即旨在提供一種雷射標定鑽頭尖結構,其係設於鑽孔設備中,可發出兩道雷射光面於鑽頭尖大橋內之雷射標定結構,使鑽頭尖抵到被鑽面時,映出標節頭尖大條。即可籍由觀看光跡可作為鑽孔面之鑽孔光形鏡。即可藉由觀看光跡位置,使鑽頭尖容易對準,不須劃線標示鑽孔位置,且瞬間挪動產生的對正偏差,亦易於察覺,不復有目視細小鑽頭尖對準困難的缺失,此為本創作之一目的。

又,本創作之此種雷射標定鑽頭尖結構,由於發出的雷射光面廣度,可超出鑽孔設備連接鑽頭處之殼體寬度,故即可藉由瞄看光跡外圍的對準情形,知曉偏差狀態,無須特別靠近鑽頭尖觀看,大大地減少挪動身體進行對正、鑽動作業的移動量,使鑽孔作業方便,此為本創作之又一





五、創作說明 (3)

目的。

再者,本創作之此種雷射標定鑽頭兼尖結構,由於發出的雷射光跡,具有局部照明作用,故能提供鑽頭尖於昏暗時的鑽孔照亮需求,可免除昏暗情形下,鑽孔作業對其它光源的依賴使用,此為本創作之再一目的。

此外,本創作可依雷射光線鑽出垂直線及水平線之孔位,而不需預先劃線,益增使用上之方便性,且不需直角規便可得知所欲鑽之孔位是否與垂直及水平線交叉,又電鑽上方之水平氣泡球可提醒作業者鑽孔時提取電鑽之水平角度,以避免鑽孔時孔徑傾斜為其特徵者。

至於本創作之詳細構造、應用原理、作用與功效,則 參照下列依附圖所作之說明即可得到完全的了解。

〔圖示之簡單說明〕

附圖者:

第1圖為習見鑽孔設備對準鑽孔位置之示意圖。

第2圖為本創作雷射標定鑽頭尖結構之一構成實施剖示圖

第3圖為本創作雷射標定鑽頭尖結構之另一構成實施剖示圖。

第4圖為本創作結構之投射球體平面位置圖。

第5圖為本創作雷射標定鑽頭尖結構之操作示意圖。

第6圖為本創作雷射標定鑽頭尖結構應用於手電鑽之實施例圖。

[圖示元件編號與名稱對照]





五、創作說明 (4)			
1 鑽頭尖			
2			
3 劃叉記號	•		
4	į		
10,11 球環	座		
10A,11A	孔		
20,21	; 片		
30,31投象	球體		
30A,31A 光		線	
40,41 雷身			
40A, 41A 類			
40B分光銷			
50 供應電			
51 開啟開	闹		
61 鎖頭			
62	* A		
70			
71 鑽頭動	刀機		
72 電源			
73 鑽頭中	Ü		
74 鑽頭尖			
80,81 雷身			
82 雷射交	义尤跡		
90			



五、創作說明 (5)

91..... 手電鑽

92.... 水平 氣 泡 儀

[較佳具體實施例之描述]

第 1 圖所示,習見鑽孔設備對準鑽孔位置的缺失,已如前文所述,此處不再贅述。

第2圖為本創作雷射標定鑽頭尖結構之一構成實施剖 示圖,由該圖所示,本創作之此種雷射標定鑽頭尖結構, 可設於鑽孔設備中,殼內驅動齒輪70,及鑽頭動力機71週 圍適當位置,主要包括:兩球環座10,11、兩只嵌設有線 鏡片20,21之投射球體30,31、至少一只的雷射產生器40, 41,及一組供應電路50,其中該些球環座10,11 係嵌固於 鑽孔設備臨近鑽頭61之殼壁62中,且球環座10,11 開設之 環孔10A,11A透通殼壁62兩端,並於該球環座10,11中,容 入投射球體30,31,且投射球體30,31與球環座10,11之間 的間隙狹小,使投射球體30,31可於球環座10,11內,藉由 指尖缓缓推滚,且不再推滚後的停止位置,亦不受鑽孔設 備的鑽動震動力,而震移位置,另於該些投射球體 30,31 伸入鑽孔設備殼壁62之受光端,緊臨雷射產生器40,41之 發光端40A,41A,復可於該些投射球體30,31內,設有穿出 該些球體30,31的光纖傳輸線30A,31A,該些線30A,31A端固設於發光端40A,41A前,另端固設於線鏡片20,21受光 端,並且將雷射產生器40,41 之電力輸入端,連接該組供 應電路50,該組供應電路50並可包括一露出殼外的開啟開 關51,以控制雷射光啟閉,復可將該電路50電連接鑽孔設





五、創作說明 (6)

備內部的電源72,直接利用該電源72電力產生雷射發光。 本創作另可如第3圖所示實施,只設有一雷射產生器 40、該器40發光端40A設有分光鏡40B,並於該分光鏡 40B 對應折射出兩東光線處,分別固設光纖傳輸線30A,31B 一 端,使單一雷射產生器40即可分別對兩只投射球體 30,31 射入雷射光,而該些投射球體 30,31的裝設位置,如第4 圖平面位置圖所示,其係由鑽尖向鑽根的垂向反向觀視而 得, 兩投射球體30,31設置上,該些球體30,31位置的連線 ,可侧向偏離鎖頭中心73一段距離,使穿出線鏡片 20,21 形成的雨道雷射光面,不受連接鑽頭61部位殼體的阻擋, 能被斜向調整經過鑽頭尖74交會,使用上,如第5圖所示 ,配合使用鑽頭61長短尺寸的不同,先將該些投射球體30 ,31 掇轉到發出的兩道雷射光面80,81 ,經過鑽頭尖74交會 ,使鑽頭尖74抵到被鑽面90時,映出標示鑽點的雷射交叉 光跡82,使鑽頭尖74易對準欲鑽孔位置,實施鑽孔,在不 拆換鑽頭,連續鑽孔時,更有首次調整光形,即可連續對 正使用的便捷功效。

而本創作之此種雷射標定鑽頭尖結構應用於手電鑽時,可如第6圖所示實施,將本創作之結構,裝設計整 91鑽頭旁殼內,使鑽頭尖74能發出標示鑽點的數數數 數82,並可於手電鑽91機殼適當位置,配置一水魚 92,操作者得以藉由觀看水平氣泡儀92的水平進的報整 握拿手電鑽91角度到極為水平的準度,配合發出的電勢 又光跡82,得以使鑽頭61能垂直地瞄向鑽孔位置,打亮鑽





五、創作說明 (7)

點,進行握持鑽孔作業。

從上所述可知,本創作之此種雷射標定鑽頭尖結構,確實是使鑽孔設備,可發出兩道雷射光面於鑽頭尖交叉會合之雷射標定結構,使鑽頭尖抵到被鑽面時,映出標示鑽點雷射交叉光跡,使鑽頭尖易對準容易,更方便昏暗處鑽孔照明的使用效果,且未見諸公開使用,合於專利法之規定,懸請賜准專利,實為德便。

須陳明者,以上所述者乃是本創作較佳具體的實施例,若依本創作之構想所作之改變,其產生之功能作用,仍未超出說明書與圖示所涵蓋之精神時,均應在本創作之範圍內,合予陳明。



六、申請專利範圍

[申請專利範圍]

- 2. 如申請專利範圍第1項之雷射標定鑽頭尖結構,所述該 些投射球體內,設有穿出該些球體的光纖傳輸線,該些 光纖傳輸線一端固設於雷射產生器之發光端前,另端固 設於線鏡片受光端者。
- 3.如申請專利範圍第2項之雷射標定鑽頭尖結構,所述雷射產生器只有單一只,該雷射產生器發光端形成一分光鏡,並於分光鏡對應折射出兩束光線處,分別固設光纖傳輸線一端者。
- 4. 如申請專利範圍第 1 項之雷射標定鑽頭尖結構,其中該些投射球體位置的連線,側向偏離鑽頭中心一段距離,使穿出線鏡片形成的兩道雷射光面,不受連接鑽頭部位





六、申請專利範圍

般體的阻擋,能被斜向調整經過鑽頭尖交會者。

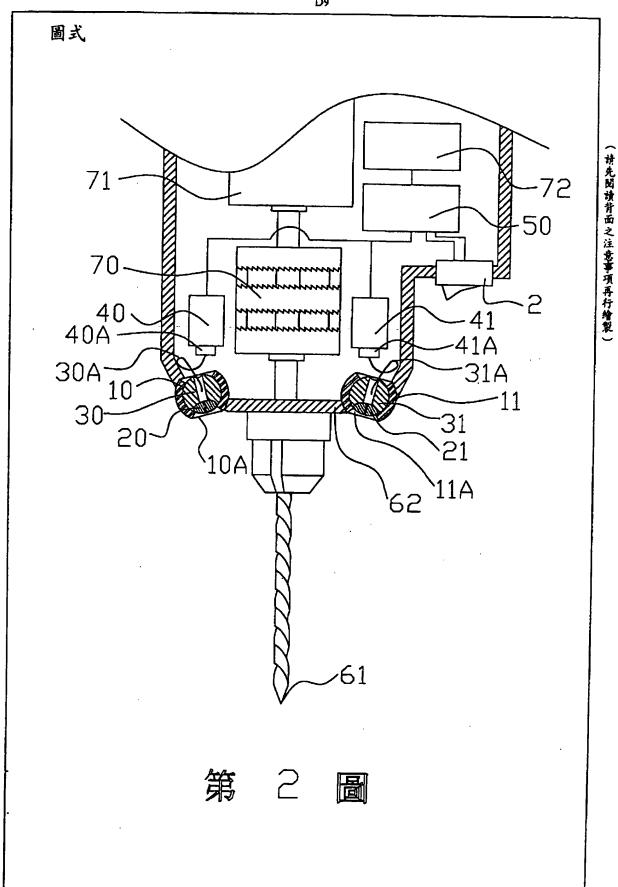
5. 如申請專利範圍第1項之雷射標定鑽頭尖結構,其雷射標定鑽頭尖結構,裝設於手電鑽鑽頭旁殼內,並配合手電鑽機殼適當位置,配置之一水平氣泡儀共同使用者。



圖式

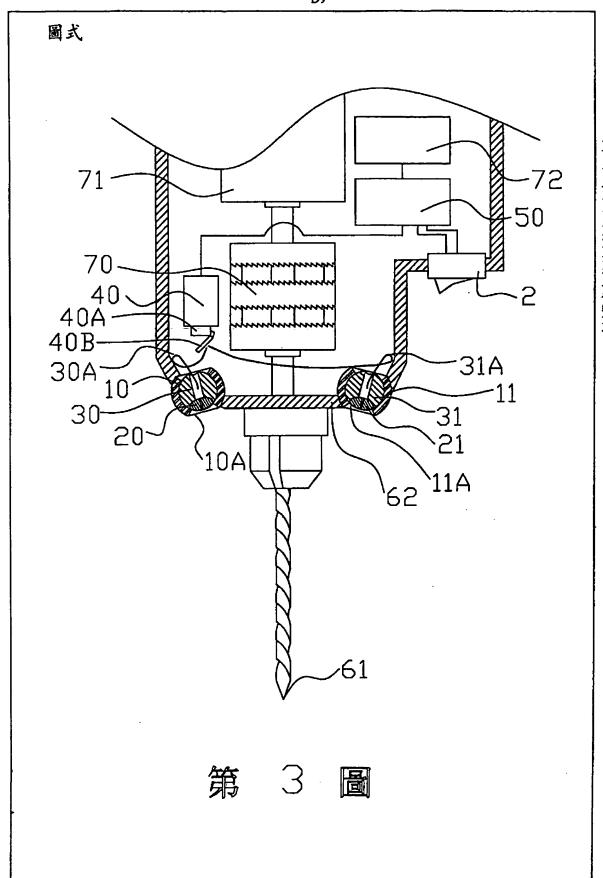
(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

經濟部中央標準局員工消费合作社印製



經濟部中央標準局員工消費合作社印製

本紙張尺度適用中國國家標準 (CNS) A4規格 (210×297公養)



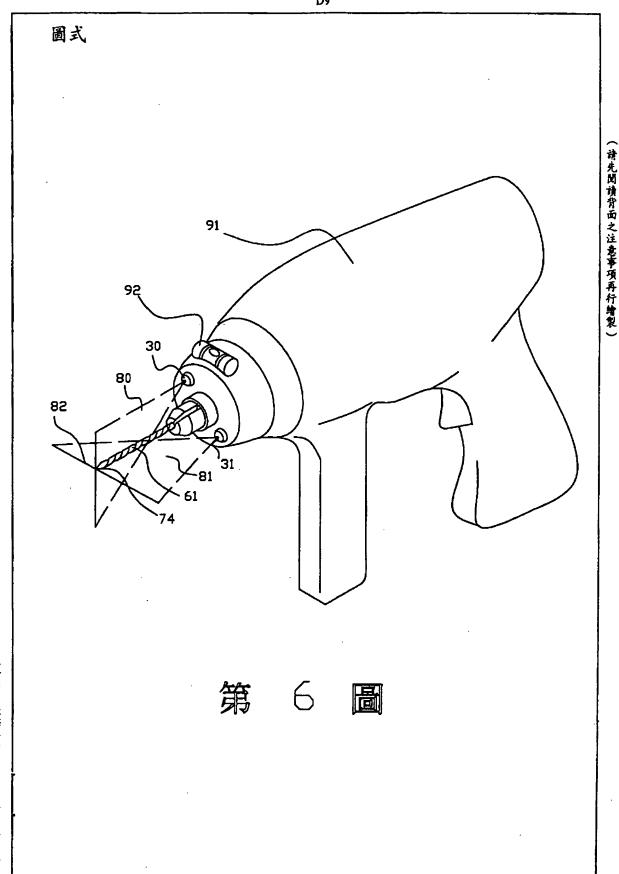
(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

(請先閱請背面之注意事項再行繪製)

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

本纸張尺度適用中國國家標準 (CNS) A4规格 (210×297公釐)



經濟部中央標準局員工消費合作社印製